



GRUPPO CORALE A.N.A. ARNICA

Con il patrocinio:



Comune di Laverno Mombello

Con la collaborazione:

Comunità Pastorale "Maria Madre della Chiesa" di Laverno Mombello
Gruppo Alpini di Laverno Mombello

INSIEME X IL TERREMOTO



**IL RICAVATO
SARÀ DEVOLUTO
E CONSEGNATO
ALLA PRO LOCO
DI AMATRICE**

**GRUPPO CORALE A.N.A. ARNICA
CORO VAL TINELLA
CORO AMICI MIEI
CORO ALPINO SESTESE**

IN CONCERTO

SABATO 11 NOVEMBRE 2017 - ORE 21,00

LAVENO MOMBELLO

Chiesa S. Maria Ausiliatrice - Loc. Ponte

INGRESSO LIBERO